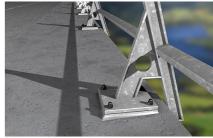


Höchstleistung in gerissenem Beton bei geringstem Montageaufwand







AUSFÜHRUNGEN

- galvanisch verzinkter Stahl
- nicht rostender Stahl
- hochkorrosionsbeständiger Stahl

BAUSTOFFE

Zugelassen für:

 Beton C20/25 bis C50/60, gerissen und ungerissen

Auch geeignet für:

Beton C12/15

ANWENDUNGEN

- Geländer
- Fassaden
- Treppen
- Stahlkonsolen
- Masten
- Rammschutz
- Stahlbaukonstruktionen
- Holzbaukonstruktionen

Optimal geeignet für:

Durchsteckmontage

ZULASSUNGEN





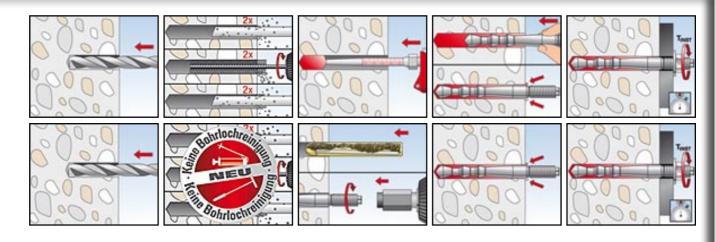
VORTEILE

- Die reduzierte Verankerungstiefe der FHBII-AS verringert den Bohr- und Montageaufwand. Zusätzlich erspart die Kombination mit der Patrone FHBII-P/-PF die Bohrlochreinigung und ermöglicht somit eine besonders wirtschaftliche und zeitsparende Befestigung.
- Bei der Ankerstange FHBII-AS ist der Bohrdurchmesser gleich dem Gewindedurchmesser. Das ermöglicht die Durchsteckmontage ohne Hilfsmittel und reduziert den Mörtelverbrauch.
- Die Konengeometrie der Ankerstangen FHBII-AS ist optimiert für kleine Achs- und Randabstände in gerissenem Beton sowie dünne Betonbauteile. Dadurch ist sie für ein breites Anwendungsfeld geeignet.
- Die Ankerstange FHBII-AS ist sowohl für die Verwendung mit Patrone als auch mit Injektionsmörtel zugelassen. Das garantiert maximale Flexibilität in der Anwendung.

FUNKTIONSWEISE

- Der FHB II-A S ist ein kraftkontrolliert spreizender Verbundanker für die Vorsteck- und Durchsteckmontage.
- Beim FHB II-A S ist der Bohrdurchmesser gleich dem Gewindedurchmesser, ähnlich einem Bolzenanker.
- Die Ankerstange kann wahlweise mit Injektionsmörtel FIS HB oder Patrone FHB II-P(F) gesetzt werden und wird vollflächig im Bohrloch verkleht
- Beim Anziehen der Sechskantmutter werden die Konen der Ankerstangen in die Mörtelschale gezogen, die sich gegen die Bohrlochwand verspannt.
- Der styrolfreie Vinylester-Mörtel dichtet das Bohrloch vollständig ab.
- Bei Verwendung der Mörtelpatrone wird die Ankerstange mit einem Bohrhammer drehend-schlagend gesetzt. Dazu das Setzwerkzeug RA-SDS, Art.Nr.62420, verwenden.





TECHNISCHE DATEN



Highbond-Ankerstange FHB II-A S

galvanisch verzinkt

gaivanisch verzuikt			1		I	
		ETA-Zulassung	Bohrernenndurchm esser	Bohrlochtiefe	Verankerungstiefe	Bohrlochtiefe nach ETA
		SSE		h -	h .	LIA
			d _o	h ₀	h _{ef}	
		₹				
		ш				
Artikelbezeichnung	ArtNr.		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FHB II-A S M10 x 60/10	097072		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/100	097206		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/20	097073		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/60	097074		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 75/10	506884		10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/100	506887		10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/20	506885		10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/60	506886		10	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/10	097257		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/100	097275		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/165	097280		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/25	097268		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/60	097274		12	90	75	
FHB II-A S M16 x 95/100	097295		16	110	95	
FHB II-A S M16 x 95/165	097296		16	110	95	
FHB II-A S M16 x 95/30	097281		16	110	95	
FHB II-A S M16 x 95/60	097286		16	110	95	
FHB II-A S M20 x 170/50	506917		25	190	170	
FHB II-A S M24 x 170/50	097297		25	190	170	

nicht rostender Stahl der Korrosionswiderstandsklasse III, z. B. A4

		ETA-Zulassung	Bohrernenndurchm esser d ₀	Bohrlochtiefe ^h 0	Verankerungstiefe h _{ef}	Bohrlochtiefe nach ETA
Artikelbezeichnung	ArtNr.		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FHB II-A S M10 x 60/10 A4	097630		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/100 A4	097634		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/20 A4	097631		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/40 A4	097632		10	75	60	
FHB II-A S M10 x 60/60 A4	097633		10	75	60	



		Buns	Bohrernenndurchm esser	Bohrlochtiefe	Verankerungstiefe	Bohrlochtiefe nach ETA
		ETA-Zulassung	d _o	h ₀	h _{ef}	
Artikelbezeichnung	ArtNr.		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FHB II-A S M10 x 75/10 A4	506888		10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/100 A4	506892	•	10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/20 A4	506889	•	10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/40 A4	506890		10	90	75	
FHB II-A S M10 x 75/60 A4	506891		10	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/10 A4	097635	•	12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/100 A4	097639		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/165 A4	097640		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/25 A4	097636		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/40 A4	097637		12	90	75	
FHB II-A S M12 x 75/60 A4	097638		12	90	75	
FHB II-A S M16 x 95/100 A4	097643		16	110	95	
FHB II-A S M16 x 95/165 A4	097644		16	110	95	
FHB II-A S M16 x 95/30 A4	097641		16	110	95	
FHB II-A S M16 x 95/60 A4	097642		16	110	95	
FHB II-A S M20 x 170/50 A4	506919		25	190	170	
FHB II-A S M24 x 170/50 A4	097645		25	190	170	

hochkorrosionsbeständiger Stahl der Korrosionswiderstandsklasse IV, z. B. 1.4529

ilocikollosiolisbestaliulgei Stalii dei Kollosioliswideistaliuskiasse 14, 2. d. 1.4929									
		guns	Bohrernenndurchm esser	Bohrlochtiefe	Verankerungstiefe	Bohrlochtiefe nach ETA			
		ETA-Zulas	d _o	h ₀	h _{ef}				
Artikelbezeichnung	ArtNr.	ш	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
Artikelbezeichnung	AIL:WI.		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
FHB II-A S M10 x 60/10 C	097704		10	75	60				
FHB II-A S M10 x 60/20 C	097705		10	75	60				
FHB II-A S M12 x 75/25 C	097706		12	90	75				
FHB II-A S M12 x 75/40 C	097707		12	90	75				
FHB II-A S M16 x 95/30 C	097708		16	110	95				
FHB II-A S M16 x 95/60 C	097709		16	110	95				
FHB II-A S M24 x 170/50 C	097711		25	190	170				



LASTEN

Highbond-System FHB II

Highbond-System FHB II Zulässige Lasten ^{1) 5)} eines Einzeldübels in gerissenem Normalbeton (Betonzugzone) der Festigkeit C20/25 ³⁾ (~ B25)								minimale Abstände bei gleich- zeitiger Reduzierung der Last			
Тур	Werkstoffe	ff ektive Veran- kerungstiefe	minimale Bauteildicke	Montage- dreh- moment	zulässige Zuglast	zulässige Querlast		r Randabstand and) für max. Querlast	erforderlicher Achsabstand für max. Last	min. Achsabstand	min. Randabstand
		h _{ef}	h _{min}	T _{inst}	N _{zul} ²⁾	V _{zul} ²⁾	C _{Cr,N}	C	s _{cr}	S _{min}	c _{min}
		[mm]	[mm]	[Nm]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
FHB II-A L M8x60	gvz A4 / C	60	100	15	8,04)	7,8 8,7	90	165 185	180	40	40
FHB II-A S M10x60	gvz A4 / C	60	100	15	8,04)	11,3 13,8	90	245 310	180	40	40
FHB II-A S M10x75	gvz A4 / C	75	120	15	11,1	11,3 13,8	113	215 270	225	40	40
FHB II-A L M10x95	gvz A4 / C	95	140	20	15,9	11,9 13,3	143	200 225	285	40	40
FHB II-A S M12x75	gvz A4 / C	75	120	30	11,1	15,6 19,3	113	305 385	225	40	40
FHB II-A L M12 x 100	gvz A4 / C	100	140	40	17,1	17,3 19,3	150	300 335	300	50	50
FHB II-A L M12 x 120	gvz A4 / C	120	170	40	22,5	17,3 19,3	180	260 295	360	50	50
FHB II-A S M16x95	gvz A4 / C	95	150	50	15,9	29,0 31,7	143	510 560	285	50	50
FHB II-A L M16x125	gvz A4 / C	125	170	60	24,0	32,2 35,8	188	505 570	375	55	55
FHB II-A L M16x145	gvz A4 / C	145	190	60	29,9	32,2 35,8	218	465 525	435	60	60
FHB II-A L M16 x160	gvz A4 / C	160	220	60	34,7	32,2 35,8	240	420 475	480	70	70
FHB II-A S M20x170	gvz A4 / C	170	240	100	38,0	45,9 55,9	255	575 720	510	80	80
FHB II-A L M20x210	gvz A4 / C	210	280	100	52,2	50,2 55,9	315	560 635	630	90	90
FHB II-A S M24x170	gvz A4 C	170	240	100	38,0	65,3 71,1 76,0	255	860 945 1020	510	80	80
FHB II-A L M24x210	gvz A4 / C	210	280	100	52,2	72,5 80,6	315	860 970	630	90	90

Für die Bemessung ist der gesamte Zulassungsbescheid ETA - 05/0164 zu beachten.

- Bei h\u00f6heren Betonfestigkeiten bis C50/60, sind bis zu 55 \u00d8 h\u00f6here zul\u00e4ssige Lasten m\u00f6glich. Siehe Zulassung. Der Beton wird als normal bewehrt vorausgesetzt.
- 4) Gültig für Injektionsmörtel FIS HB. Bei Verwendung der Mörtelpatrone FHP II-P oder FHP II-PF siehe Zulassung
- 5) Die angegebenen Lasten sind gültig für Verankerungen in trockenem und feuchtem Beton für Temperaturen im Verankerungsgrund bis +50 °C (bzw. kurzfristig bis +80 °C) und Bohrlochreinigung gemäß Zulassung.

Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkung γ_F = 1,4 berücksichtigt. Als Einzeldübel gilt z. B. ein Dübel mit einem Achsahstand s ≥ 3 x h. t.

mit einem Achsabstand s \geq 3 x h_{ef}.

Bei Kombinationen von Zug- und Querlasten oder bei Querlasten mit Hebelarm (Biegung) sowie bei reduzierten Rand- und Achsabständen (Dübelgruppen), ist eine detaillierte Dübelbemessung, z. B. mit unserem Bemessungsprogramm Compufix, erforderlich.



AUSHÄRTEZEITEN - FIS HB

Kartuschentemperatur	Verarbeitungszeit	Temperatur	Aushärtezeit
FIS HB	FIS HB	im Verankerungsgrund	
(Mörtel mind. + 5°C)			FIS HB
		- 5°C-± 0°C	360 Min.
		± 0°C-+ 5°C	180 Min.
+ 5°C - +20°C	15 Min.	+ 5°C - +20°C	90 Min.
+20°C - +30°C	6 Min.	+20°C - +30°C	35 Min.
+30°C - +40°C	4 Min.	+30°C - +40°C	20 Min.
>+40°C	2 Min.	> +40°C	12 Min.

Achtung: Im nassen Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln! Stehendes Wasser ist aus dem Bohrloch zu entfernen.